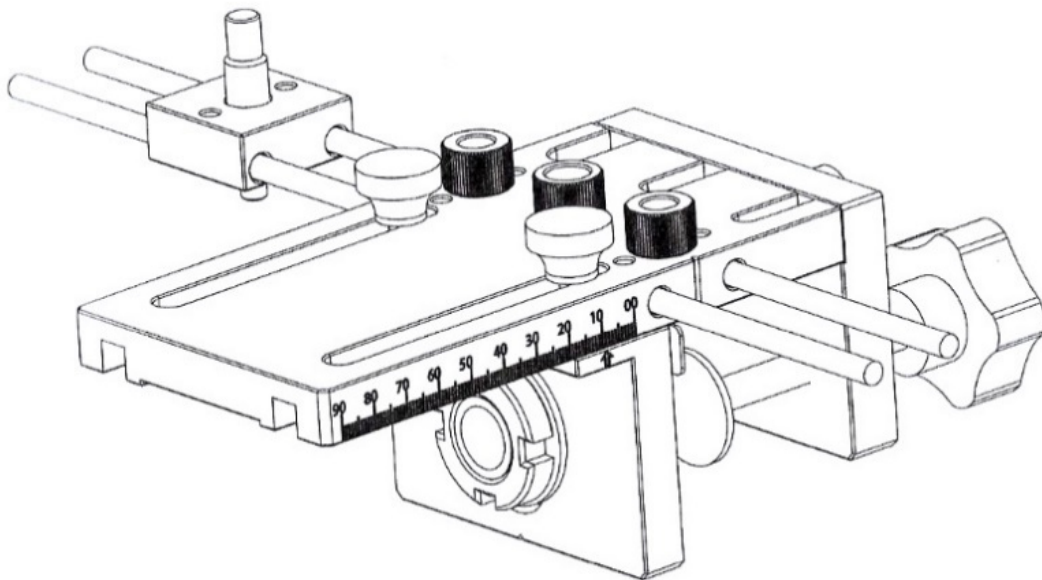


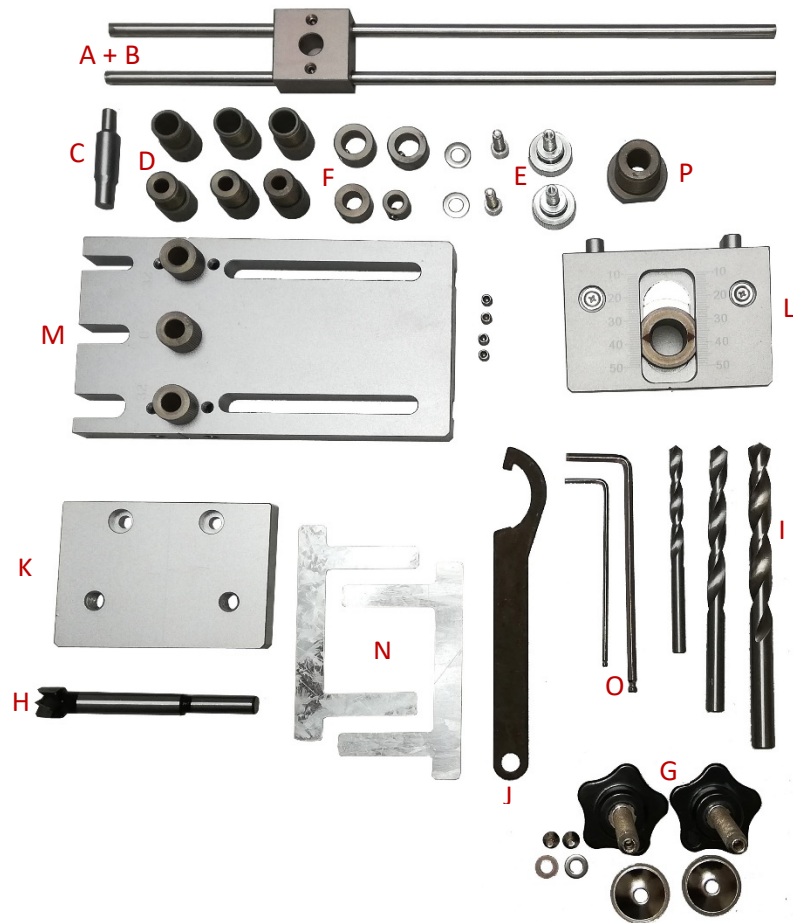
Bedienungsanleitung Instructions



D03005 Bohrlehre "Expert" für XS-, PV- und FF-System

D03005 Drilling Jig "Expert" for XS-, PV- and FF-System

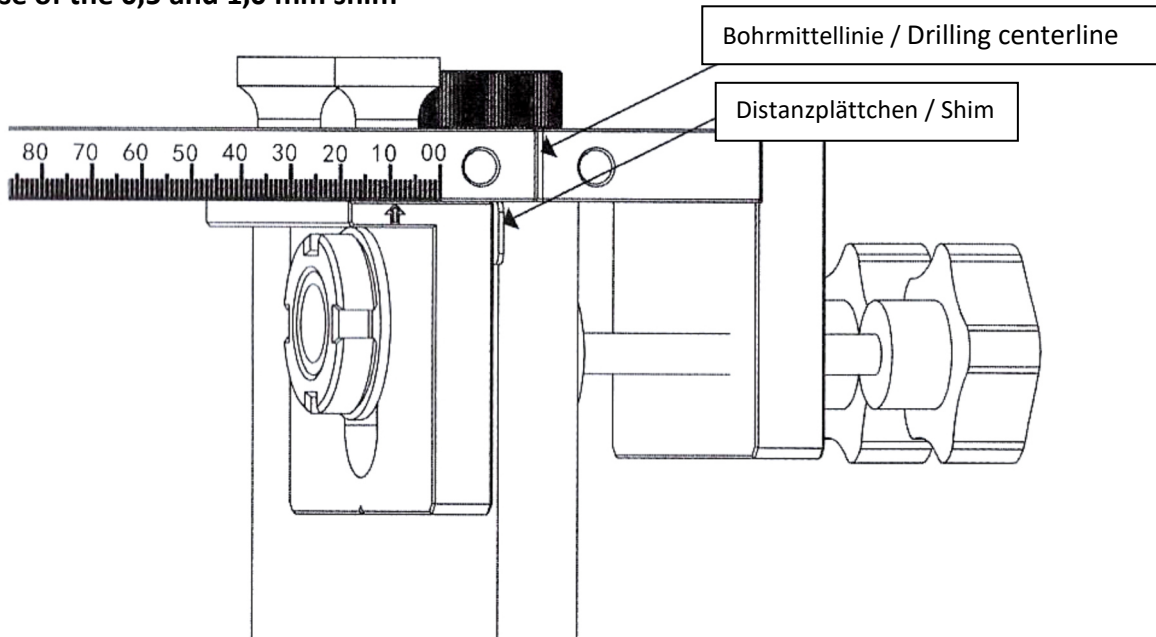
Inhalt / Content



- | | |
|---|---|
| A) Verlängerungsstangen | A) Extension rod |
| B) Positionierblock mit Zapfenaufnahme | B) Positioning block |
| C) Positionierzapfen | C) Positioning rod |
| D) Je 3 Stück Bohrbuchse $\varnothing 10\text{mm}$, $\varnothing 8\text{mm}$, $\varnothing 6\text{mm}$
inkl. Madenschrauben | D) Drill bushing: $\varnothing 10\text{mm}$, $\varnothing 8\text{mm}$, $\varnothing 6\text{mm}$ (each 3)
incl. Grub Screw |
| E) 2x Rändelschraube | E) 2x Knurled Screw |
| F) Bohrtiefenbegrenzer:
1x6mm, 1x8mm, 2x10mm | F) 6mm, 8mm spacing ring (each 1 pcs),
10 mm spacing ring (2 pcs) |
| G) Griff-Spanner (unmontiert) | G) Screws (2pcs, unmounted) |
| H) Topfbohrer $\varnothing 15\text{mm}$ | H) Drill Bit: $\varnothing 15\text{mm}$ |
| I) Bohrer $\varnothing 6$, $\varnothing 8$, $\varnothing 10\text{mm}$ | I) Drill Bits: $\varnothing 6$, $\varnothing 8$, $\varnothing 10\text{mm}$ |
| J) Werkzeugschlüssel | J) Crescent Wrench |
| K) Klemmplatte | K) Clamping plate |
| L) Aufnahmeblock für Bohrbuchse ($\varnothing 15\text{mm}$)
Gehäusebohrung (integrierte Magnete für
Distanzen) | L) Sliding block ($\varnothing 15\text{mm}$)
(integrated magnets for distances) |
| M) Basisblock mit Rasterteilung für
Schnellverstellung | M) Main Body with grid for quick adjustment |
| N) Distanzplättchen 0,5 und 1,0mm für Ausgleich
Rasterfunktion | N) Shim: 0,5 and 1,0mm
for compensation grid function |
| O) Inbusschlüssel SW4.0, SW2.5 | O) Allen Wrench SW4.0 and SW2.5 |
| P) Bohrbuchse $\varnothing 10\text{mm}$ | P) Drill bushing $\varnothing 10\text{mm}$ |

Verwendung der Distanzen 0,5 und 1,0 mm für Ausgleich Rasterung

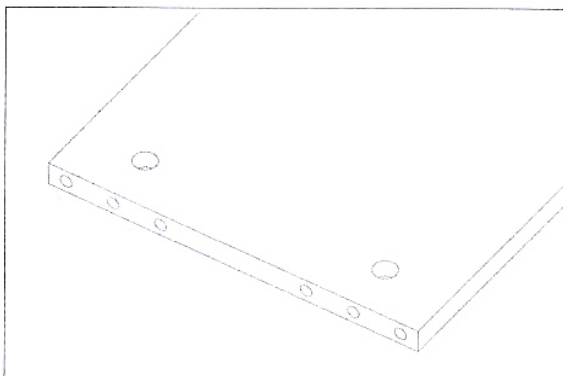
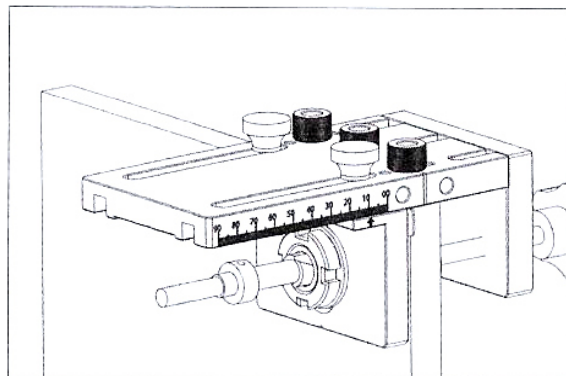
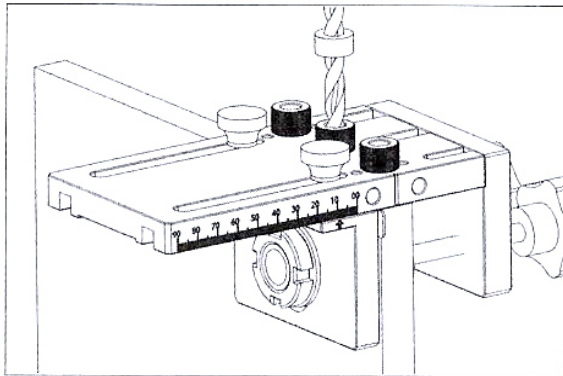
The use of the 0,5 and 1,0 mm shim



Nach Einstellung der Bohrposition (z.B. 16-er Platte, Stirnseite mittig 8,0 mm), ist es erforderlich mittels der Distanzplättchen: 0,5 oder 1,0 mm die Feinjustierung auf die Plattenmitte vorzunehmen. Diese werden per Magnetfunktion einfach an den Aufnahmeblock (siehe Abb.) angeheftet. Zur Kontrolle können Sie sich an der Bohrlinie orientieren.

After setting the drilling position (e.g. 16 mm plate, front side in the middle 8.0 mm), it is necessary to make fine adjustments to the middle of the plate using the spacer plates: 0.5 or 1.0 mm. These are simply attached to the mounting block (see illustration) using a magnetic function. You can orientate yourself on the drilling line for checking purposes.

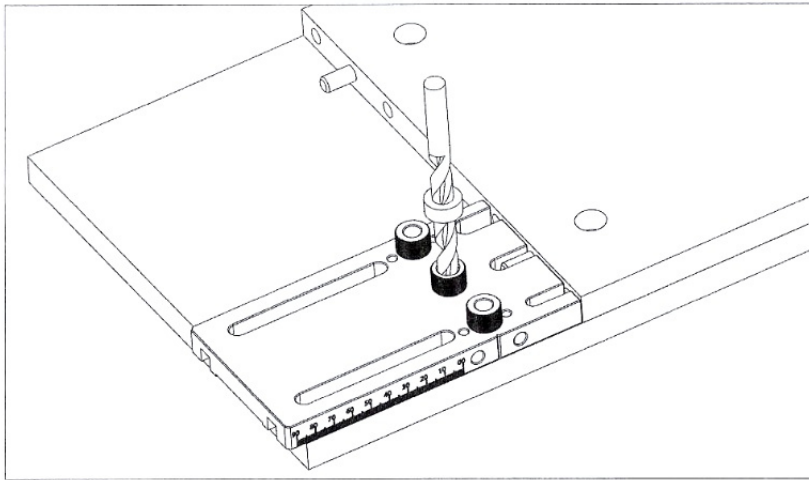
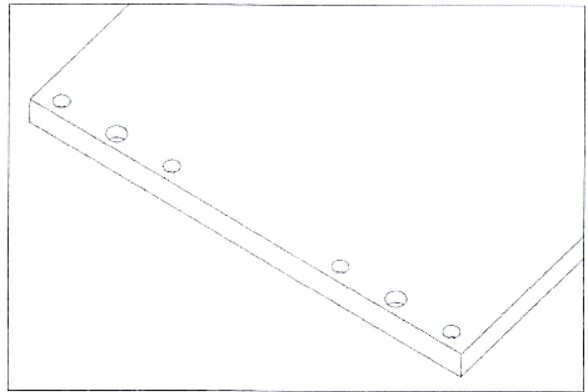
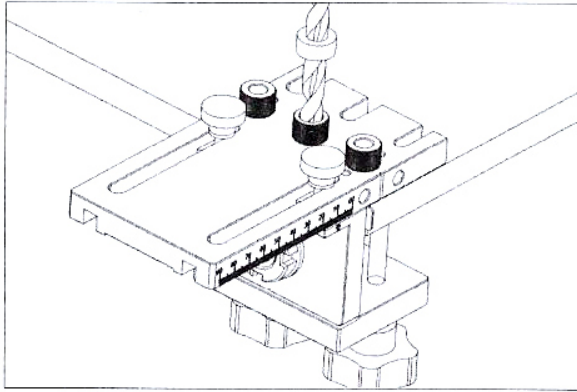
Stirnbohrung / Front Drilling



Mittels der unterschiedlichen Bohrbuchsen können die unterschiedlichen Stirnbohrungen eingebracht werden (XS = \varnothing 10,0mm, FF, PV = \varnothing 8mm)

Using the different drill bushes, the different front drillings can be made (XS = \varnothing 10,0mm, FF, PV = \varnothing 8,0mm)

Flächenbohrungen / Surface Drilling



Verwendung des Positionierblocks / Using the extension rod to position the hole

